



# drink & schlössers

## walzen technik

### Werkseigene Bearbeitungen

#### CNC-Brennschneiden

Autogen- und Plasmaverfahren  
bis 3.500 mm x 12.000 mm

#### Runden

bis 3.250 mm Breite, bis 80 mm Blechstärke

#### Bohren

Bohrleistung in Stahl: Durchmesser 100 mm mit bis zu 2.000 mm Ausladung

#### Schweißen

E-, WIG-, MAG- und UP-Verfahren  
mit TÜV-Zulassung entsprechend der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU  
maximale Abmessungen: Durchmesser 4.200 x 20.000 mm Länge  
maximales Stückgewicht: 45 t

#### CNC-Fräsen

Horizontalbohr-/fräswerk mit 130 mm Spindeldurchmesser  
x = 2.500 mm  
y = 2.000 mm

#### Drehen und Bandschleifen (Durchmesser- und Längenangaben in mm)

Spitzendrehmaschinen, konventionell:	D 960 x L 8.000
	D 3.800 x L 7.000
CNC-Spitzendrehmaschinen:	D 2.400 x L 18.000
	D 3.800 x L 7.000
CNC-Karusselldrehmaschine:	D 4.200 x L 3.200

#### Steinschleifen (Durchmesser- und Längenangaben in mm)

CNC:	D 1.250 x L 12.000
	D 2.500 x L 5.300
Konventionell:	D 4.200 x L 10.000

#### Dynamisches Wuchten

in bis zu 3 Ebenen  
bis Durchmesser 5.000 mm x 14.500 mm Länge  
maximales Stückgewicht: 25 t

Die langjährige Zusammenarbeit mit kompetenten Partnern ermöglicht uns auch darüber hinaus gehende Abmessungen.

